

Нижний Новгород

26 июня 2024г.

Памятка для покупателя жидкости AUS 32 «AdBlue» и «NIAGARA Blue»

При приобретении жидкости AUS 32 под торговой маркой «AdBlue» и «NIAGARA Blue» производства ООО «ПКФ «Ниагара» все участники цепи продаж и потребители должны соблюдать следующие требования и рекомендации:

1. Приобретая и в дальнейшем реализуя своим потребителям продукцию «Жидкость для селективной нейтрализации отработанных газов дизельных двигателей AUS 32» (далее – жидкость AUS 32), выпускаемую по СТО 63263522-2636-001-2014, необходимо выполнять и требовать выполнения от своих потребителей следующих требований по транспортировке и хранению данной продукции:

1.1 Хранить AUS 32 в крытых складских помещениях (при температуре воздуха от -5 до +30°С), транспортировать продукцию в герметично закрытой таре. Условия хранения и транспортирования жидкости AUS 32 должны обеспечивать его защиту от воздействия внешней окружающей среды и прямого солнечного света.

1.2 Для предотвращения разложения основного компонента AUS 32 – карбамида, не рекомендуется длительное транспортирование или хранение жидкости AUS 32 при температуре выше +25°С.

Для предотвращения перехода жидкости AUS 32 в твёрдую фазу следует избегать транспортировки или хранения жидкости AUS 32 при температуре ниже минус 5°С.

Следует помнить, что при различных атмосферных температурах, минимальный срок хранения AUS 32 будет отличаться:

Таблица 1 - Срок хранения в зависимости от температуры

Постоянная температура хранения, °С	Минимальный срок хранения, месяцы
До + 10 включ.	36
До + 25 включ.*	18
До + 30 включ.	12
До + 35 включ.	6
Свыше + 35**	—
* Для предотвращения разложения AUS 32 следует избегать длительного транспортирования или хранения при температуре выше 25 °С.	
** Значительное снижение срока хранения. Перед использованием следует проверять каждую партию.	

1.3 Объем AUS 32 в твердом состоянии примерно на 7% больше чем в жидком и, следовательно, может привести к разрушению закрытой полностью заполненной емкости. Это следует учитывать во избежание разрыва содержащих её емкостей.

1.4 Качество AUS 32 в твердом состоянии в случае осторожного нагревания при температуре, не превышающей 30 °C, не будет ухудшаться, жидкость может быть использована, как только в отогретом растворе не останется твердого вещества.

1.5 Жидкость AUS 32, расфасованная в пластиковые канистры по 10 и/или 20 литров, а также в пластиковые бочки по 200 литров транспортируется автомобильным и железнодорожным транспортом в виде транспортных пакетов сформированных на поддонах или паллетах. Продукция в канистрах на паллетах устанавливается в 2 или 3 ряда и обтягивается стрейч-пленкой. Бочки на поддонах устанавливаются в 1 ряд и обтягиваются полипропиленовой лентой.

На каждой единице тары должна быть этикетка. Обтяжка продукции пленкой должна быть плотной во избежание трения канистр и бочек друг о друга при транспортировке.

1.6 Жидкость AUS 32, расфасованная в пластиковые контейнеры (емкости) транспортируется автомобильным или железнодорожным транспортом согласно правил перевозки, установленных на данном транспорте.

1.7 Все материалы, находящиеся в прямом контакте с AUS 32 на протяжении обращения, транспортирования и хранения, включая перекачивание и отбор проб, должны быть совместимы с AUS 32, чтобы избежать загрязнения AUS 32 и препятствовать коррозии используемого оборудования (емкостей, труб, трубопроводного оборудования, фитингов, уплотнительных насадок, шлангов, перекачивающего оборудования) следует использовать оборудование, контактирующее с AUS 32, изготовленное только из рекомендованных материалов:

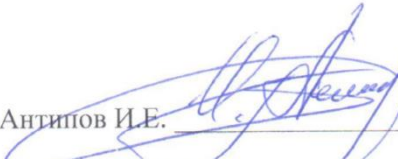
Таблица 2 - Примеры рекомендованных материалов

Высокоаустенитная хромоникелевая сталь, хромоникельмолибденовая сталь, например по стандартам [5]-[7] (т.е. 1,4541 и 1,4571), или нержавеющая сталь 304 (S30400), 304L (S30403), 316 (S31600) и 316L (S31603) в соответствии со стандартами [2]-[4]
Титан
Сплавы Ni-Mo-Cr-Mn-Cu-Si-Fe, например сплав хастеллой с/с-276
Полиэтилен, без присадок
Полипропилен, без присадок
Полиизобутилен, без присадок
Перфторалкоксиалкан (PFA), без присадок
Перфторэтилен (PFE), без присадок
Поливинилидифторид (PVDF), без присадок
Полифторорозэтилен (PTFE), без присадок
Сополимеры винилиденфторида и гексафторпропилена, без добавок
Примечание 1 - Последовательность расположения материалов в настоящей таблице не является расположением материалов в порядке приоритета их использования.
Примечание 2 - Материалы, изготовленные из пластмасс, могут содержать различные присадки, используемые для производства или для удобства технического обслуживания. Эти присадки могут мигрировать в AUS 32. По этой причине рекомендуется особое внимание уделять испытаниям на загрязнение AUS 32 добавками из пластмассовых материалов, используемых в непосредственном контакте с AUS 32.

Таблица 3 – Примеры нереконмендованных материалов

Материалы, образующие в результате реакции с аммиаком соединения, которые могут отрицательно влиять на работу SCR системы: углеродная сталь, углеродная сталь с цинковым покрытием, мягкое железо
Металлы и сплавы, не содержащие железо: медь, медные сплавы, цинк, свинец
Припои, содержащие свинец, серебро, цинк или медь

Алюминий, сплавы алюминия
Магний, сплавы магния
Пластмассы или металлы, покрытые никелем

Антипов И.Е. 

Главный технолог ООО ПКФ «Ниagara»

Н.В. Лазарев 

Бренд-менеджер