

Памятка для покупателя охлаждающих жидкостей

При приобретении жидкостей Теплоносителей покупатели должны знать и выполнять следующие требования и рекомендации:

1. Хранение расфасованных жидкостей Теплоносителей (далее -ТН) рекомендуется организовывать отдельно от других технических жидкостей, т.к. требования к условиям хранения ТН могут отличаться от требований к хранению других технических жидкостей, а также для исключения возможных ошибок, связанных с человеческим фактором.
2. Места хранения расфасованных ТН должны обеспечивать защиту от воздействия погодных и атмосферных факторов и атмосферных осадков, круглогодично. Запрещается хранить ТН вблизи нагревательных приборов, вблизи открытых источников огня. Хранение ТН, расфасованных в полиэтиленовую тару и в стальные бочки должно исключать воздействие прямых солнечных лучей, для исключения чрезмерного нагрева ТН и деградации материала полимерной тары.
3. Запрещено переливать ТН, из заводской тары, в емкости, материал которых не рекомендован для контакта с водно-гликолевыми растворами. Одним из таких материалов является «оцинкованная сталь». ТН гарантированно хранится в заводской таре, даже после ее вскрытия, если винтовая крышка плотно навинчена на горловину. Не допускается попадание в ТН посторонних механических примесей и жидкостей, способных изменить состав или качественные характеристики ТН.

Для упаковки ТН на заводе изготовителе используются:

- полиэтиленовые канистры, различного объема;
- стальные бочки (со специальной обработкой внутренней поверхности и укупорочных средств);
- полиэтиленовые емкости 1000 литров.

Не допускается замена заводских укупорочных средств (винтовых полиэтиленовых и/или металлических крышек/пробок и т.п.) на сторонние. Сторонние укупорочные средства могут быть изготовлены из материалов несовместимых с водно-гликолевыми растворами, что может привести к образованию коррозии на укупорочных средствах и попадание продуктов коррозии в объем ТН.

Избегайте смешивания ТН разных производителей, разных марок и технологий изготовления, что бы избежать выпадения осадка, «загеливания», изменения значений основных показателей качества, ухудшения антикоррозионных свойств и иных пагубных изменений. Допускается смешивание только тех ТН, для которых существуют рекомендации производителей, основанные на выполнении практических исследований совместимости.

4. Температура хранения ТН на складах и других местах хранения должна быть не выше и не ниже температуры, указанной на этикетки тары ТН.

Как правило ТН хранятся при температуре:

- концентраты ТН – не ниже «минус 10⁰С» и не выше 40⁰С ;

- готовые ТН (с различными температурами кристаллизации) – не ниже номинала температуры начала кристаллизации указанной на упаковке ТН или в ее техническом описании и не выше 30 ⁰С.

5. Для перелива ТН из крупной тары (стальная бочка 216,5 л, полиэтиленовая бочка 227 литров, емкость ИВС 1000 л и т.п.) следует пользоваться ручными или автоматическими перекачивающими устройствами – насосами.

Следует правильно подойти к выбору перекачивающего устройства. Для перекачки водно-гликолевых растворов не подходят насосы, предназначенные для перекачивания жидких смазочных материалов и химических составов, несовместимых с гликолями.

Для перекачивания ТН, как для перекачивания Антифризов, следует применять:

- **Насосы ручные Полимерные** – имеют допуск к перекачиванию, практически всех, типов жидкостей, за исключением сильных растворителей. В нашем случае, данный тип насоса позволяет перекачивать охлаждающие жидкости на основе Этиленгликоля и Глицерина;

- **Насосы ручные металлические** – на рынке представлены несколько вариантов:

- ✓ Стальные насосы с дополнительным антикоррозионным покрытием – подходят для перекачки Антифризов, **если в качестве покрытия не применяется «оцинковка»**. Дополнительно, Производители рекомендуют, **не оставлять насосы погруженными жидкость на долгое время, для избежания процесса ржавления.**
- ✓ Насосы из нержавеющей стали - подходят для перекачки практически любых жидкостей, в том числе и жидкостей на основе гликолей.

Использование перекачивающих устройств, произведенных из материалов, которые не рекомендованы для контакта с гликолями, может привести к коррозии и выкрашиванию погружных элементов перекачивающих устройств, а также к появлению, в объеме ТН, посторонних механических и взвесевых включений.

6. Транспортирование расфасованных ТН следует организовывать соответствующим видом транспорта, с обязательным выполнением требований по раскреплению/закреплению тары таким способом, который исключит продольные, поперечные и вертикальные перемещения тары с ТН и, как следствие, возможные падения тары с ТН и ее повреждения.

Антипов И.Е. 

Главный технолог ООО ПКФ «Ниагара»

Лазарев Н.В. 

Бренд-Менеджер